

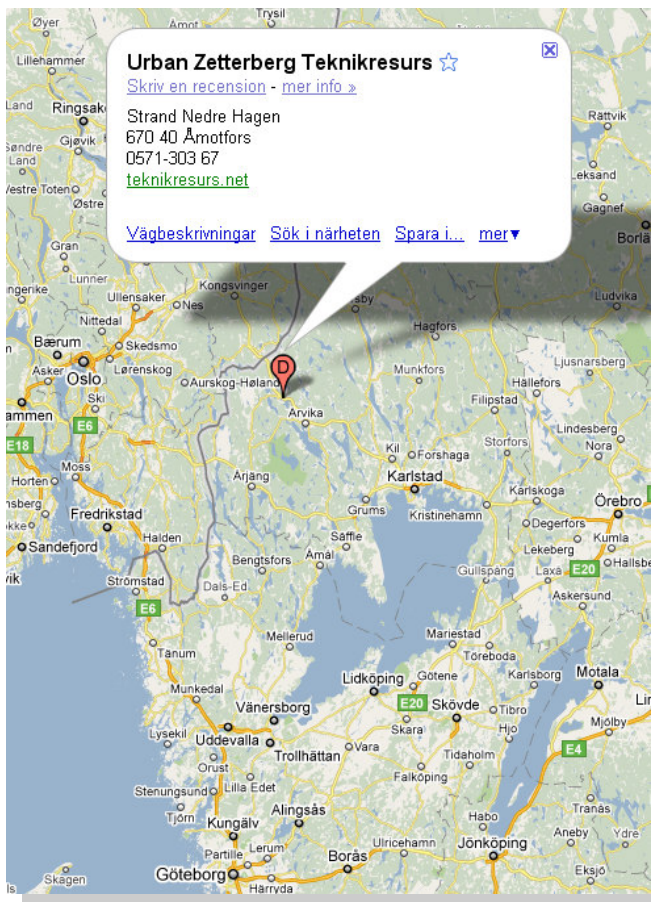
## Urban Zetterberg TEKNIKRESURS

### Verksamhetsmål

- Erbjuder tjänster inom produktion, konstruktion, projektledning och utbildning.
- Verkar för ett kostnadseffektivt långsiktigt samarbete
- Alltid vara uppdaterad i den tekniska utveckling inom tillverkningsindustrin
- Direktkontakt med ansvarig
- Snabb inställelse
- Bred erfarenhet
- Bra kontaktnät inom kompletterande verksamhets område

### Några tidigare uppdragsgivare...

- Arvikasmedjan AB
- Stifab Farex AB
- Volvo Wheel Loaders AB
- Tetra Pak
- AMU-gruppen(Lernia)
- Eda gymnasieskola
- Taserudgymnasiet, Arvika
- Bengt Lundins
- TI automotive
- Hydro Aluminiumprofiler
- Höskolesentret i Kongsvinger
- KY/YH-utbildningen Arvika, Växjö, Värnamo, Göteborg
- Uppdragsutbildningen i Säffle



## Urban Zetterberg TEKNIKRESURS

Urban Zetterberg

Strand Nedre Hagen  
670 40 Åmotfors

Företaget är verksam som en teknisk resurs och utbildare inom modern produktionsteknik.

Telefon: 0571-30367

Mobil: 070-3523050

Detta gäller robot-, cnc- styrteknik, produktionsteknik, ritningsläsning, form och läge mm.

[urban@teknikresurs.net](mailto:urban@teknikresurs.net)

Även försäljning av maskiner och utr. inom berörd teknik med tonvikt på pedagogik och enkelhet.

[www.teknikresurs.net](http://www.teknikresurs.net)

## Urban Zetterberg TEKNIKRESURS

UTBILDAR OCH  
GENOMFÖR UPPDRAG  
INOM  
INDUSTRITEKNIK

-som en del av en helhet-



19 ÅR  
I  
branschen  
1993—2012

## AFFÄRSIDÉ

- Teknisk resurs för företag inom verkstadsindustrin och dess förgreningar.
- Erbjuder tjänster inom konstruktion, produktion, projektledning och utbildning.
- Erbjuder kompletta uppdrag från konstruktion till färdig produkt.
- Samarbeta i samförstånd med flera kunder och verka för en bra backup inom kompletterande verksamhetsområden.

Företaget startades 1993 och syftet var att bistå verkstadsindustrin och dess förgreningar som en teknikresurs.

Grundidén är att alltid vara aktiv i ett nätverk av kunder/samarbetspartners och att regelbundet stämma av med den aktuella "kundgruppen" om nästkommande tidsperiods resursbehov hos företagen. Detta i syfte till att bredda kompetensen i mitt företag och alltid sträva efter att utvecklas till en komplett teknisk resurs i regionen.

Företaget ska ses som en länk mellan olika företags verksamheter i syfte till att utnyttja den kompetens och de resurser som finns till hands utan att för den skull konkurrera.

Målet är att med kort varsel kunna hoppa in i en verksamhet och fylla den vakans som tillfälligt har uppstått utan sedvanlig ställtid.

Målet är att exempelvis kunna komplettera en verksamhet med utbildning, kartlägga ett flödesproblem eller andra problem av teknisk karaktär.

Målet är att med ett bra kontaktnät kunna avlasta kunden och genomföra olika typer av projekt där en nyckelfärdig produkt eller tjänst förväntas.



Uppdrag inom flera tekniker. Ex. Robot, styrteknik, cnc, svets, mätning, produktionskun-

## PRAKTISKT

Praktiskt arbete inom flera verksamheter har gett en förståelse för hur dynamisk "verklighetens" produktionsprocesser kan vara. Tack vare dessa erfarenheter har företaget kompetensen att bedöma och genomföra åtgärder eller föreslå lösningar i form av kompletta uppdrag från idé till genomförande.



Simulering av robotteknik

Med hänsyn till slutresultatets bästa används verktyg som på olika sätt kan anpassas uppdraget efter de förutsättningar som finns. Detta möjliggörs genom kunskaper om olika typer av simuleringar, olika typer av styrsystem (cnc, robot, plc), cad/cam och goda kontakter inom respektive teknikområde. Erfarenheterna från både mjuka (tjänster) och hårda (praktiskt) industriprocesser gör att verktygen används och bedöms på ett realistiskt sätt. LEAN-tänket är en naturlig del av detta



Produktionsteknik i praktiska tillämpningar. Med enkla spel kan olika produktionssituationer föreslås och diskuteras. Elevers egna idéer och lösningar blir synliga för gruppen.

## TJÄNSTER

Intresset för teknik och nytänkande medverkar till att de tjänster som erbjuds, oavsett typ, håller en hög nivå som ligger i fas med teknikutvecklingen. Det är inte ovanligt med uppdrag där ren rådgivning av tekniska vägval är aktuellt för ett företag.

## UTBILDNING

Med hänsyn till slutresultatets bästa används verktyg som på olika sätt kan anpassas uppdraget efter de förutsättningar som finns. Detta möjliggörs genom kunskaper om olika typer av simu-

## Integrerad kurs

En unik kombination av utbildning och förbättringsprojekt. Ta kontakt för mer information om denna möjlighet.

Förutom produktionstekniska kurser ligger tonvikten på Ritningsläsning i alla nivåer bl.a. Form & Läge.

## REFERENSER (Exempel)

### Amu-Gruppen "Introduktionsutbildning" 12v

Urban Zetterberg har arbetat som kursansvarig och utbildare på "Introduktionsutbildningen". Urban har deltagit i diskussionen med företagsrepresentanter om utformningen av utbildningen. Som kursansvarig har Urban haft en samordnande funktion inom teoridelen som bl. a. omfattat ämnesområden som "Personlig utveckling", "Matematik och Ritningsläsning", "Underhållsteknik och Konstruktionskunskap", "Produktionskunskap".

Urban har själv fungerat som utbildare inom ämnesområdet "Produktionskunskap"

Urban har varit en tillgång som kursansvarig och genomfört sina arbetsuppgifter med ett stort engagemang och noggrannhet.

"Lars Söderlind, utbildningsansvarig (1995-1996)



### Eda gymnasieskola

"Projektledning, Interregprojekt och Utbildning inom industriteknik"

Urban anlätades till verksamheten som projektledare för ett avbrutet Interregprojekt. I samband med detta uppstod även en vakans på industri-

Beskrivning av tekniken från teori till praktik vid HIK i Kongsvinger.

programmets cnc-, robot- och styrtekniska inriktning vilket också därför blev aktuellt för uppdraget. Urban har under fyra års tid fortsatt att undervisa inom dessa tekniker varvat med uppdragsutbildningar, systemunderhåll av datorer och kortare projekt.

Under vårterminen-02 skötte Urban även det operativa arbetet som rektor tillsammans med skolans sekreterare. Ref. Lennart Björn, Rektor (1998-2005)

### Farex "Frekvensstudie"

Under v9 och v10 genomfördes på Farex en frekvensstudie på detaljtillverkningen. I slutet av v9 fick vi ett akut kapacitetsproblem för att genomföra detta arbete. Urban Zetterberg kontaktades och kunde med kort varsel åtaga sig detta uppdrag för v10. Urban infriade våra förväntningar för detta arbete varför vi kan rekommendera honom för liknande uppdrag.

Roger Berntsson, verkstadschef (1995)

### Övriga uppdrag

Kurser inom robot- och styrteknik. Kurser vid Höskolestiftelsen i Kongsvinger. YH-utbildningar flera orter. Projektledning av ett flertal projekt bl. a EUprojekt. "Våga ställa krav" (dialogen mellan kund och leverantör). Utredning angående flytt av skola. CNC-programmering hos kund. Produktionstekniska uppdrag gällande förbättringar, SMED mm, mm.